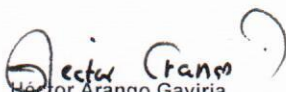



**CORPORACIÓN PUEBLO DE LOS NIÑOS**  
**ESTADO DE RESULTADOS INTEGRAL**  
*(Expresado en pesos colombianos)*


a MES DICIEMBRE 31

	NOTAS	2022	2021	VARIAC.	%
<b>Ingresos de actividades ordinarias</b>					
<b>Servicios Sociales</b>					
Donaciones	13	552.532.460	525.938.497	26.593.963	5,1%
<b>Financieros</b>					
Intereses	14	1.112	433	678	156,5%
Diversos	14	813.213	0	813.213	0,0%
Recuperaciones	14	2.874.300	8.504.587	-5.630.287	-66,2%
Otros ingresos					
<b>TOTAL INGRESOS DE ACTIVIDADES ORDINARIAS</b>		<b>556.221.085</b>	<b>534.443.517</b>	<b>21.777.568</b>	<b>4,1%</b>
<b>Costos Misionales</b>					
15					
<b>Gastos de Personal</b>					
Honorarios		9.112.256	8.971.350	140.906	1,6%
Contribuciones y afiliaciones		4.052.292	1.628.549	2.423.743	148,8%
Seguros		5.056.602	5.206.534	-149.932	-2,9%
Servicios		5.825.871	3.217.971	2.607.900	81,0%
Mantenimiento y reparaciones		3.867.900	14.256.974	-10.389.074	-72,9%
Depreciaciones		8.404.720	8.404.720	0	0,0%
Diversos		35.157.411	33.479.082	1.678.329	5,0%
Contratos Institucionales		101.957.495	65.994.023	35.963.472	54,5%
Vidas con sentido		33.550.674	25.575.543	7.975.131	31,2%
Actividades de Mercadeo		290.200	12.146.920	-11.856.720	-97,6%
<b>TOTAL COSTOS DE PRESTACION DE SERVICIOS</b>		<b>460.806.082</b>	<b>395.793.961</b>	<b>65.012.121</b>	<b>16,4%</b>
<b>Excedente (perdida) Bruto</b>		<b>95.415.002</b>	<b>138.649.556</b>	<b>-43.234.553</b>	<b>-31,2%</b>
<b>Gastos Operacionales</b>					
16					
<b>Gastos del personal</b>					
Honorarios		9.644.995	10.247.866	-602.871	-5,9%
impuestos		2.643.874	2.232.842	411.032	18,4%
Contribuciones y afiliaciones		13.891.600	12.695.311	1.196.289	9,4%
Seguros		969.615	820.858	148.757	18,1%
Servicios		7.102.899	6.585.014	517.885	7,9%
Gastos legales		26.200	22.500	3.700	16,4%
Mantenimiento y reparaciones		3.153.650	1.834.358	1.319.292	71,9%
Diversos		9.713.090	4.674.775	5.038.315	107,8%
Gastos Financieros	17	33.853.843	14.067.233	19.786.610	140,7%
<b>TOTAL GASTOS OPERACIONALES</b>		<b>154.580.202</b>	<b>134.809.363</b>	<b>19.770.839</b>	<b>14,7%</b>
<b>Excedente (Deficit) Neto del ejercicio</b>		<b>-59.165.200</b>	<b>3.840.192</b>	<b>-63.005.392</b>	<b>-1640,7%</b>
<b>Provisión Impuesto de Renta</b>		<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0,0%</b>
<b>RESULTADO INTEGRAL TOTAL DEL AÑO</b>		<b>-59.165.200</b>	<b>3.840.192</b>	<b>-63.005.392</b>	<b>-1640,7%</b>

Las notas de la 1 a la 18 hacen parte integral de los Estados Financieros.

  
**Héctor Arango Gaviria**  
 Representante Legal  
 Ver certificación adjunta

  
**Juan Diego Gómez**  
 Revisor Fiscal  
 T.P.140535-T  
 Ver dictamen adjunto

  
**Néstor Darío Marín O.**  
 Contador  
 T.P 59862-T  
 Ver certificación adjunta